



Confezioni  
**LELLA**

## Confezioni LELLA srl

Via dell'Artigiano, 8/2 - 40016 - S. Giorgio di Piano (BO)  
P.IVA e C.F. 04033341209  
Capitale sociale i.v. € 11.000,00  
PEC: [confezionilellasrl@pec.it](mailto:confezionilellasrl@pec.it)  
Tel. 051 0458729 Fax 051 0458653  
[info@confezionilella.it](mailto:info@confezionilella.it) [www.confezionilella.it](http://www.confezionilella.it)



Nome Prodotto: Coprimaterasso Impermeabile Poliuretano IGNIFUGO Con Angoli

Codice prodotto: 25.4

Tessuto: Retro: maglina 100% Poliestere  
Fronte: spalmatura in 100% Poliuretano  
Caratteristiche tecniche tessuto a pagina successiva

Misura: 190x85 h.15  
(è possibile confezionarlo anche per materassi con misure differenti)

Colori: Bianco

Descrizione: coprimaterasso realizzato con angoli. Tessuto impermeabile in poliuretano che mantiene protetto il materasso da liquidi o sporco. Il tessuto è trattato appositamente per un effetto antibatterico e rispetta caratteristiche di traspirabilità, reazione al fuoco e biocompatibilità

Lavaggio:





Confezioni  
**LELLA**

**Confezioni LELLA srl**

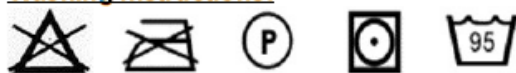
Via dell'Artigiano, 8/2 - 40016 - S. Giorgio di Piano (BO)  
P.IVA e C.F. 04033341209  
Capitale sociale i.v. € 11.000,00  
PEC: confezionilellasrl@pec.it  
Tel. 051 0458729 Fax 051 0458653  
info@confezionilella.it www.confezionilella.it

## Scheda tecnica tessuto

<b>Composition:</b>	Coating	100% Polyurethane	70 g/sqm
	Backing	100% Polyester	50 g/sqm
	Total	42% Polyester - 58% Polyurethane	

Characteristics	Test method	Unit	Value
Total weight	Based on ISO 2286	g/sqm	120 ± 15
Width		cm	220
Tensile strenght warp weft	Based on ISO 1421	N/5cm N/5cm	>250 >50
Elongation warp weft	Based on ISO 1421	% %	>80% >110%
Coating adhesion	Based on ISO 2411	N/5cm	>25
Hydrostatic Head	UNI EN 20811	cm	>200
Water Vapour Permeability	ISO 15106-3	g/mq/24h	>500
Flame retardancy	IT - UNI 9175 Class 1 IM UK - BS 7175 Crib 5 F - NF P92-507:2004 Class M1 California TB 117	CATAS 209039/1 TLSL 31876 /2 LAPI 693.0AF0070/18 LAPI 972.0TB0210/14	compliant compliant compliant compliant
Biocompatibility	ISO 10993-10	CAO N° NM14_SC_293	compliant
Cytotoxicity	ISO 10993-5	CAO N° NM14_SC_294	compliant
REACH specifications			compliant
OEKO TEX® class I Annex IV	Test method		compliant

### Washing Instructions:



Washable with common detergents and hydrogen peroxide. Sterilization at 134°C for 7' max.  
Resistant to blood, urine, oil, grease and disinfectants. Shrinkage after washing: <2%.

### Other:

**Antibacterial treatment:** HEIQ PURE TAG by HEIQ MATERIALS AG.

Active substances: Silver Chloride (CAS N. 7783-90-6),

This article is HF and UF weldable. This should however be tested on your equipment

### Remarks:

All the specifications given in this document have been tested in accredited laboratories or in our own laboratory. The items delivered comply with the specifications stated in this datasheet. In principle, we do not guarantee properties or characteristics that are not included in it. Slight color variations between deliveries are possible. We recommend that you always process items from different deliveries separately.





Confezioni  
**LELLA**

**Confezioni LELLA srl**

Via dell'Artigiano, 8/2 - 40016 - S. Giorgio di Piano (BO)  
P.IVA e C.F. 04033341209  
Capitale sociale i.v. € 11.000,00  
PEC: confezionilellasrl@pec.it  
Tel. 051 0458729 Fax 051 0458653  
info@confezionilella.it www.confezionilella.it



CATAS S.p.A.  
Iscr. Reg. Imprese Udine  
nr. iscr. C.F. 01818850305  
Reg. Impr. UD 20663  
P. IVA : 01818850305  
C.Soc. € 984.250,00 i.v.

Sede: Via Antica, 24/3  
33048 S. Giovanni al Nat. UD  
Tel. 0432.747211 r.a.  
Fax 0432.747250  
http://www.catas.com  
lab@catas.com

Filiale:  
Via Braille, 5  
20851 Lissone MB  
Tel. 039.464567  
Fax 039.464565  
lissone@catas.com

**RAPPORTO DI PROVA**

**209039 / 1**

Ricevimento campione: 16/02/16

Esecuzione prova: 22/02/16

Emissione rapporto: 22/02/16

Denominaz. campione: Mobile imbottito rivestito con articolo HOSP/220/LIGHT

**Piccola fiamma su manufatti imbottiti UNI 9175:2010**

**Caratteristiche dei materiali come dichiarato dal cliente**

Rivestimento: fintapelle "HOSP/220/LIGHT", composizione 42 % PES - 58 % PU, massa areica 120 g/m<sup>2</sup>, spessore 0,4 mm. La faccia provata è quella in vista.

Imbottitura (fornita dal Laboratorio su richiesta del cliente): poliuretano espanso di classe 1.IM, massa volumica 25 kg/m<sup>3</sup>.

Impiego: mobile imbottito destinato a sedersi.

**Deviazioni alla norma richieste dal cliente**

Nessuna.

**Operazioni preliminari**

Procedura di campionamento e direzione del taglio delle provette del rivestimento: a cura del cliente.

Preparazione del rivestimento: UNI 9176:2010 metodo D.

Condizionamento delle provette

Rivestimento: asciugatura per un periodo di almeno 24 ore in stufa a circolazione d'aria con temperatura di 40 ± 5 °C seguito da un periodo di almeno 48 ore alla temperatura di 23 ± 2 °C e all'umidità relativa di 50 ± 5 %.

Imbottitura: periodo di 72 ore con temperatura di 80 ± 5 °C e umidità relativa di 80 ± 5 % seguito da un periodo di almeno 48 ore con temperatura di 23 ± 2 °C e umidità relativa di 50 ± 5 %.

**Risultati della prova**

Materiali provati	Prove	Esito delle prove per i vari tempi d'innesco								
		20 s	tpc (s)	tpi (s)	80 s	tpc (s)	tpi (s)	140 s	tpc (s)	tpi (s)
Imbottitura	1 <sup>a</sup>	Positivo	0	0						
	2 <sup>a</sup>	Positivo	0	0						
Rivestimento Imbottitura	1 <sup>a</sup>	Positivo	0	0	Positivo	0	0	Positivo	0	0
	2 <sup>a</sup>	Positivo	0	0	Positivo	0	0	Positivo	0	0
	3 <sup>a</sup>	=			=			=		

Note: /

tpc: tempo di post-combustione.

tpi: tempo di post-incandescenza.

Il rivestimento del composito della 1<sup>a</sup> provetta è stato ricavato con il lato lungo parallelo alla direzione longitudinale.

Il rivestimento del composito della 2<sup>a</sup> provetta è stato ricavato con il lato lungo parallelo alla direzione trasversale.

In base ai risultati ottenuti, al campione in esame viene attribuita la classe 1.IM (UNO I EMME).

Il presente rapporto di prova non è rilasciato ai sensi degli articoli 8 e 10 del D.M. 26-06-1984 modificato dal D.M. 03-09-2001.

Il responsabile di reparto  
Ing. Franco Prete

Il Direttore  
Dott. Andrea Giavon